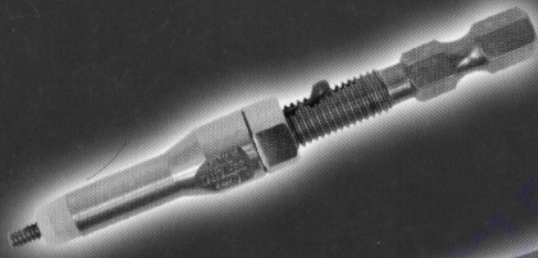
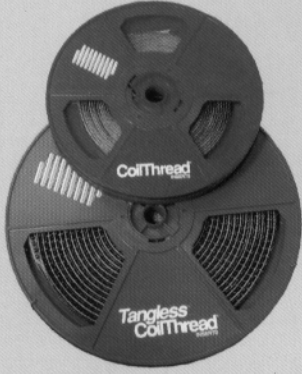


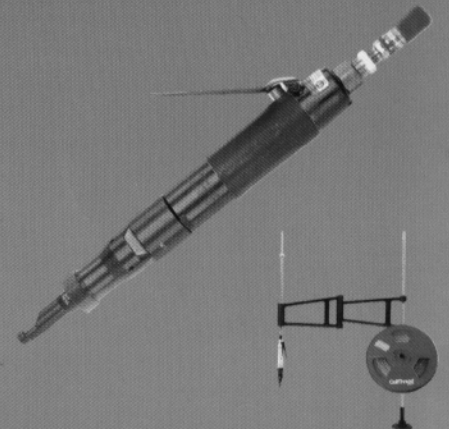
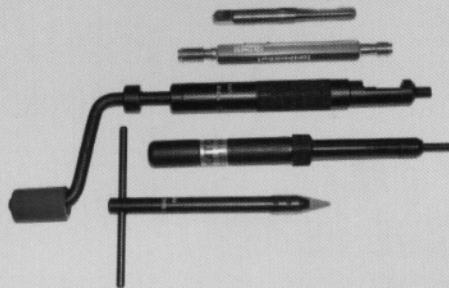
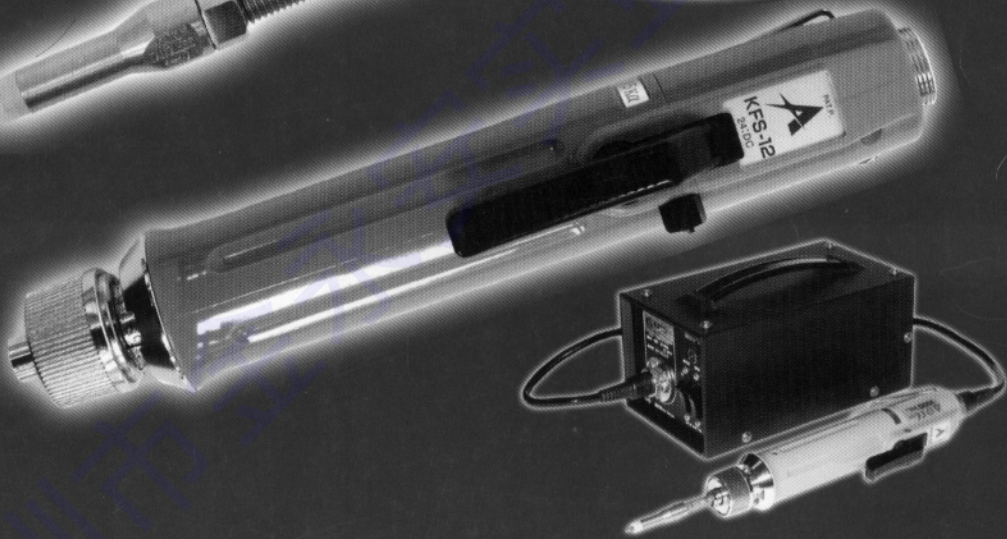


螺纹 CoilThread[®]

KATO[®] 无尾 (Tangless[®]) 护套及工具



SATISFACTION PLUS™



螺纹线圈护套、工具及螺纹修理工具的业内最佳供应商。

无论无尾(Tangless[®])或有尾, 加藤(KATO[®])螺纹护套(CoilThread[®])始终都是您的最佳选择。

无尾护套:

- 无损坏设计: 无柄脚折断、修补...或遗失。
- 符合 NASM8846 和 NAS1130 标准, 可用于军事项目。
- 缩减成本: 大大减少安装和检验时间。
- 双向设计, 无插入方向要求。
- 快速、无损坏拆除可防止铸件损坏。

无尾护套符合 NAS1130 和 NASM8846 标准的要求, 已被列入 NASM8846 标准中。NASM8846 为螺纹护套采购标准, 为军事项目选用无尾护套设计提供基准。NASM8846 标准中的第 6.3.1 段指出: "有尾护套或无尾护套的选择取决于设计用途"。

根据 NASM122076 和 NASM124651 系列(标准螺纹)以及 NASM21209(锁牙螺纹)所述, 无尾护套专为取代有尾护套而设计; 护套可根据 NASM33537 要求安装在 STI 标准螺纹孔中。安装好的护套可提供符合 FED-STD-H28/2 要求的精致螺纹, 并支持标准螺钉、螺丝 (MIL-S-7742)、或 UNJ (MIL-S-8879) 的使用。



有尾护套:

- ① 定价低于竞争对手。
- ① 全系列锁牙及顺牙尺寸、袋装或卷带装, 包括公制类产品。
- ① 供应全套攻牙、量规、手动工具、气动工具、电动工具... 可与所有主流品牌护套互换及安装。
- ① 符合或优于所有适用于军用、航天、及商业标准, 具有完全追溯性。
- ① 设计与应用支援: 超过 25 年的制造和工程经验。



无尾 (Tangless®) 螺纹 (CoilThread®) 护套 — 公制标准尺寸



- ▶ 无损坏设计：无柄脚折断、修补…或遗失。
- ▶ 双向设计，无插入方向要求。
- ▶ 缩减成本：大大减少安装和检验时间。
- ▶ 快速、无损坏拆除可防止铸件损坏。

公制无尾螺纹护套由冷锻型 304 型不锈钢丝 (AS7245 和 MA1565) 制造，加工硬化至 200,000psi 以上的抗拉强度，及 Rc43-50 的硬度，同时抛光表面 (8-16 微英寸) 非常光滑。根据 MA3279 至 MA3281 (标准螺纹) 以及 MA3329 至 MA3331 (锁牙螺纹) 所指定，公制无尾螺纹

护套专为取代有尾螺旋线圈护套而设计。护套可根据 MA1567 规格安装至标准 STI 螺孔中。安装好的护套可提供符合 FED-STD-H28 规格、M 剖面、4H 或 5H 公差级别，以及 ISO 公制螺纹规格，并且支持标准或 MJ 剖面螺栓或螺丝的使用。

选择护套部件号

请从下表选择可组成全面、特定的部件号的组成部分。可参照下述示例，实现正确结构。

部件号示例：

以下示例包括 304 型不锈钢自锁式公制无尾螺纹护套，规格为 M4x.7 标准螺纹尺寸、1-1/2 直径长度，表面干膜润滑油剂，卷带装供应以便使用电动工具装置。

2TLM - 4x.7C-6 W SF

基本护套种类： _____

2TNM=标准、顺牙、公制无尾护套
2TLM=自锁、公制无尾护套

尺寸指示 (内螺纹) 与材料： _____

参见下一页。
所有护套均采用 304 型不锈钢制造。

标称长度(mm)： _____

参见以下列表。

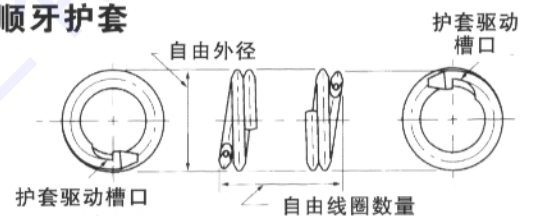
表面处理： _____

W=符合 AS5272 第 I 类的干膜润滑剂
Y=符合 QQ-P-416 第 II 类的镀镉 (最大厚度: .0001")
没表面处理=如无要求，不用填上字母

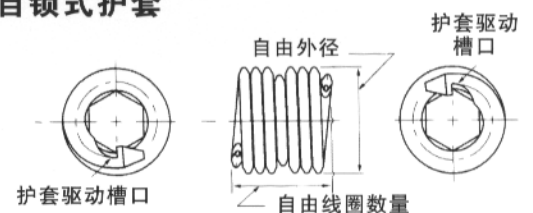
包装： _____

以袋装 或 卷带装供货(用于电动安装)
SF =卷带装
为袋装不用填上字母

顺牙护套



自锁式护套



材料：符合 MA1565 和 AS7245 标准的 304 型不锈钢。
表面质地：ANSI B46.1.

标称螺纹尺寸	基本护套种类		标称长度 (mm) ¹			自由外径 (mm)		自由线圈数 ²		
	顺牙护套	自锁护套	护套长度 (直径) ³			最小值	最大值	标称长度		
			1	1 1/2	2			1	1 1/2	2
M2.5x.45	2TNM	2TLM	2.5	3.8	5	3.20	3.35	3.375	5.625	8.000
M3x.5	2TNM	2TLM	3	4.5	6	3.80	3.99	3.750	6.375	8.875
M4x.7	2TNM	2TLM	4	6	8	5.05	5.28	3.625	6.125	8.625
M5x.8	2TNM	2TLM	5	7.5	10	6.20	6.50	4.125	6.875	9.625
M6x1	2TNM	2TLM	6	9	12	7.40	7.78	4.000	6.750	9.500
M8x1.25	2TNM	2TLM	8	12	16	9.80	10.18	4.500	7.375	10.250

- 注意：1. 标称长度值为计算所得值，不可在自由状态下测量。该长度为实际安装长度加 1/2 螺距。
2. 自由线圈数是总圈数 (从一槽口到另一槽口计算)，其公差为 ± 1/4 线圈。
3. 请联系工厂询问有关 2-1/2 和 3 直径长度的供货情况。

无尾 (Tangless®) 螺纹 (CoilThread®) 护套对照参考表 — 公制标准尺寸

顺牙系列					
尺寸	标称长度 (直径)	长度 (mm)	无尾螺纹护套 部件号	国家航天标准 部件号*	相等的MA号**
M2.5x.45	1	2.5	2TNM-2.5x.45C-2.5	*	MA3279-101
	1-1/2	3.8	2TNM-2.5x.45C-3.8	*	MA3279-151
	2	5	2TNM-2.5x.45C-5.0	*	MA3279-201
M3x.5	1	3	2TNM-3x.5C-3.0	*	MA3279-102
	1-1/2	4.5	2TNM-3x.5C-4.5	*	MA3279-152
	2	6	2TNM-3x.5C-6.0	*	MA3279-202
M4x.7	1	4	2TNM-4x.7C-4.0	*	MA3279-104
	1-1/2	6	2TNM-4x.7C-6.0	*	MA3279-154
	2	8	2TNM-4x.7C-8.0	*	MA3279-204
M5x.8	1	5	2TNM-5x.8C-5.0	*	MA3279-105
	1-1/2	7.5	2TNM-5x.8C-7.5	*	MA3279-155
	2	10	2TNM-5x.8C-10.0	*	MA3279-205
M6x1	1	6	2TNM-6x1C-6.0	*	MA3279-106
	1-1/2	9	2TNM-6x1C-9.0	*	MA3279-156
	2	12	2TNM-6x1C-12.0	*	MA3279-206
M8x1.25	1	8	2TNM-8x1.25C-8.0	*	MA3279-109
	1-1/2	12	2TNM-8x1.25C-12.0	*	MA3279-159
	2	16	2TNM-8x1.25C-16.0	*	MA3279-209
自锁系列					
M2.5x.45	1	2.5	2TLM-2.5x.45C-2.5	*	MA3329-101
	1-1/2	3.8	2TLM-2.5x.45C-3.8	*	MA3329-151
	2	5	2TLM-2.5x.45C-5.0	*	MA3329-201
M3x.5	1	3	2TLM-3x.5C-3.0	*	MA3329-102
	1-1/2	4.5	2TLM-3x.5C-4.5	*	MA3329-152
	2	6	2TLM-3x.5C-6.0	*	MA3329-202
M4x.7	1	4	2TLM-4x.7C-4.0	*	MA3329-104
	1-1/2	6	2TLM-4x.7C-6.0	*	MA3329-154
	2	8	2TLM-4x.7C-8.0	*	MA3329-204
M5x.8	1	5	2TLM-5x.8C-5.0	*	MA3329-105
	1-1/2	7.5	2TLM-5x.8C-7.5	*	MA3329-155
	2	10	2TLM-5x.8C-10.0	*	MA3329-205
M6x1	1	6	2TLM-6x1C-6.0	*	MA3329-106
	1-1/2	9	2TLM-6x1C-9.0	*	MA3329-156
	2	12	2TLM-6x1C-12.0	*	MA3329-206
M8x1.25	1	8	2TLM-8x1.25C-8.0	*	MA3329-109
	1-1/2	12	2TLM-8x1.25C-12.0	*	MA3329-159
	2	16	2TLM-8x1.25C-16.0	*	MA3329-209

* 注意：在印制此目录时，对应上述公制无尾护套的 NAS 部件号的分配仍未完成。
请联系加藤 (KATO) 询问相关资料。 ** 相等的 MA 部件号仅供参考。

表面处理选择

干膜润滑剂涂层：

无尾螺纹护套：在无尾护套部件号后加上后缀 "W"。(见第 26 页)

顺牙有尾螺纹护套在部件号前加上前缀 MA3280-。

锁牙有尾螺纹护套在部件号前加上前缀 MA3330-。

镀锡：

无尾护套：在无尾护套部件号后加上后缀 "Y"。(见第 26 页)

顺牙有尾螺纹护套在部件号前加上前缀 MA3281-。

锁牙有尾螺纹护套在部件号前加上前缀 MA3331-。

无尾 (Tangless®) 螺纹护套安装和剥除工具

—公制标准尺寸

弯头型手动式安装工具



- 安装公制螺纹护套，使用弯头工具更容易。
- 钢质心轴与弯头主要部分。
- 使用简单。
- 缩小护套直径，实现平滑快速安装。
- 在整个安装过程中保持护套的同轴性。

弯头手动式 安装工具	螺纹尺寸					
	M2.5x.45	M3x.5	M4x.7	M5x.8	M6x1	M8x1.25
完整的工具	TCIM-2.5	TCIM-3	TCIM-4	TCIM-5	TCIM-6	TCIM-8
备用制转杆	TCIM-2.5P	TCIM-3P	TCIM-4P	TCIM-5P	TCIM-6P	TCIM-8P

六角钻杆插入工具



1. 此工具专用于新款 KFS 电驱动器及带快速分离六角钻夹头一起使用。
2. 相对于统一标准，公制护套具有更幼细螺纹，这加大了护套安装的难度。鉴于此，KFS 建议使用弯头型工具进行手动安装，另可使用气动工具和卷带装护套进行电动安装。
3. 公制无尾螺纹护套需要独有的工具分别安装顺牙护套和锁牙护套 (见表格)。这情况仅适用于六角钻杆插入工具。
4. 请联系 KFS 咨询有关选择安装公制无尾螺纹护套的最佳类型工具的技术支持，以及六角钻杆工具尺寸的供货情况。

六角钻杆 插入工具	螺纹尺寸					
	M2.5x.45	M3x.5	M4x.7	M5x.8	M6x1	M8x1.25
顺牙护套插入工具	2CTSB-M2.5F	2CTSB-M3F	2CTSB-M4F	2CTSB-M5F	2CTSB-M6F	2CTSB-M8F
锁牙护套插入工具	2CTSB-M2.5L	2CTSB-M3L	2CTSB-M4L	2CTSB-M5L	2CTSB-M6L	2CTSB-M8L
备用制转杆	2CTSB-M2.5P	2CTSB-M3P	2CTSB-M4P	2CTSB-M5P	2CTSB-M6P	2CTSB-M8P

剥除工具



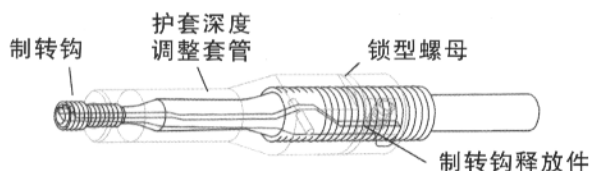
- 快速、无损坏剥除护套。
- 不会损坏内螺纹。
- 可用于调节已安装护套的深度。

部件号

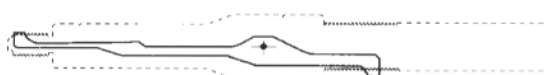
工具/零件	螺纹尺寸					
	M2.5x.45	M3x.5	M4x.7	M5x.8	M6x1	M8x1.25
剥除工具组件	CT16002R-M2.5	CT16002R-M3	CT16002R-M4	CT16002R-M5	CT16002R-M6	CT16002R-M8
备用剥除制转杆	CT16402R-M2.5	CT16402R-M3	CT16402R-M4	CT16402R-M5	CT16402R-M6	CT16402R-M8

*注意：公制标准尺寸无尾剥除工具不包括备用制转杆、锁钉、弹簧或扳手。

剥除工具组件



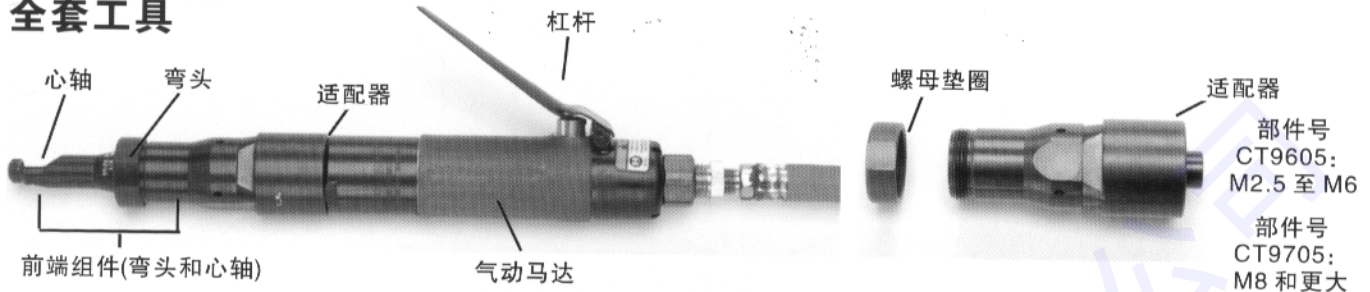
备用制转钩



无尾 (Tangless®) 护套气动插入工具 —公制标准尺寸

- 提升生产力
- 卷带装不用整理螺纹护套
- 可与 HeliCoil® 品牌气动马达和适配器兼容

全套工具



部件号
CT9605:
M2.5 至 M6
部件号
CT9705:
M8 和更大

前端组件



气动马达

带软管的可转换气动马达, 部件号 CT25017



无尾 (Tangless®) 前端组件和离合驱动器 —公制标准尺寸

公制尺寸前端组件*			
标称螺纹尺寸*	全套组件	备用心轴组件	备用制转杆
M2.5x.45	2CT11000-M2.5	2CT11200-M2.5	2CT11400-M2.5
M3x.5	2CT11000-M3	2CT11200-M3	2CT11400-M3
M4x.7	2CT11000-M4	2CT11200-M4	2CT11400-M4
M5x.8	2CT11000-M5	2CT11200-M5	2CT11400-M5
M6x1	2CT11000-M6	2CT11200-M6	2CT11400-M6
M8x1.25	2CT11000-M8	2CT11200-M8	2CT11400-M8

如何订购

示例:
尺寸 M6 护套:
全套工具包括:

气动马达:
部件号 CT25017

适配器:
部件号 CT9605

前端组件:
部件号 2CT11000-M6

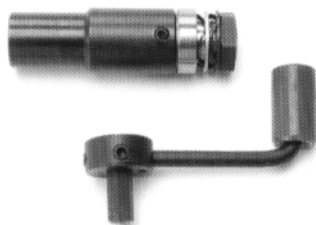
(从表中选择)



组装在加藤 (KATO) 旋臂工具架上的气动插入工具, 部件号 CT21042

*注意: 加藤 (KATO) 离合驱动器必须配合尺寸为 M2.5 和 M3 的前端组件使用, 以防止心轴断裂。KFS 将不对未使用离合驱动器的心轴和制转杆进行保证。KFS 建议在所有尺寸的前端组件均使用离合驱动器, 以防止断裂, 并延长工具的使用寿命。

带扭矩调节柄的气动马达离合驱动器



注意: 离合驱动器仅适用于CT9605适配器

气动马达品牌	气动马达部件号	离合驱动器部件号
KATO®	CT25017	CT9602
HeliCoil®	8510-1	CT9602